

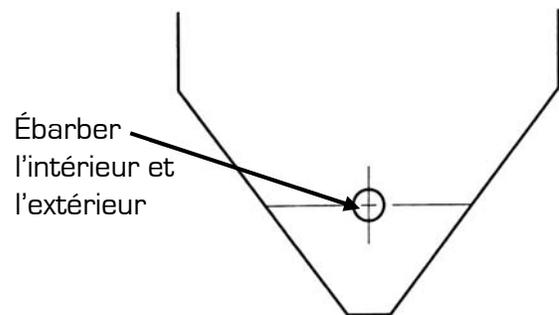
INSTRUCTIONS DE POSE FLUIDISEURS DE SILO



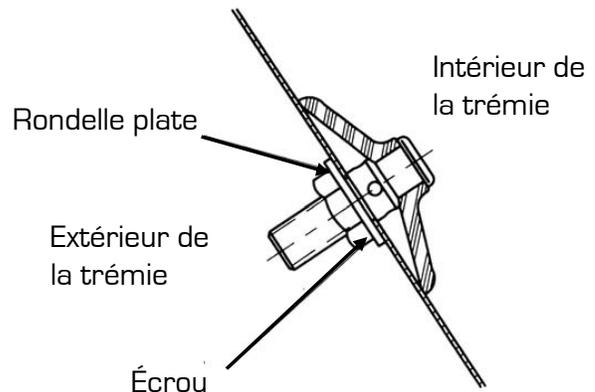
1. Percer un orifice de diamètre approprié (voir table) dans la paroi du silo.

<u>Fluidiseur</u>	<u>Diamètre de perçage</u>
43XX	$\frac{7}{8}$ " [22mm]
44XX	$1 \frac{1}{16}$ " [27mm]
45XX	$1 \frac{3}{8}$ " [35mm]
48XX	$\frac{1}{2}$ " [13mm]

2. Ébarber l'intérieur et l'extérieur de l'orifice. Une surface non ébarbée endommagerait le joint torique. Vérifier l'absence de débris ou défauts (bosses, produit durci, soudure, etc.) dans la zone où doit être posé le fluidiseur.



3. Depuis l'intérieur du silo, poser le disque et la tige dans l'orifice.
4. Depuis l'extérieur du silo, faire poser la rondelle plate et l'écrou sur la tige par une seconde personne.
5. Serrer l'écrou à un couple de 35 Nm environ. 27 Nm pour la série 48XX.



6. Raccorder la conduite d'arrivée d'air à la tige.

