

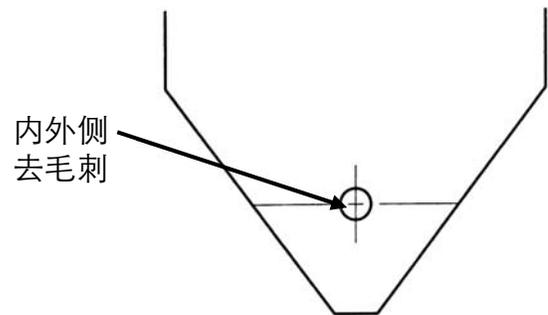
# 索利玛尔料仓流化器 安装说明



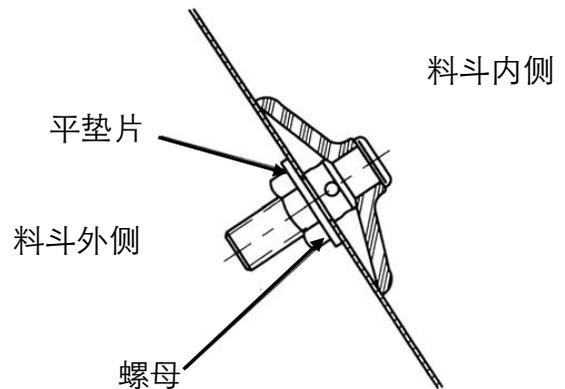
1. 在料仓壁上钻出适当尺寸的孔洞  
(见表格)。

流化器	孔洞尺寸 - 直径
43XX	$\frac{7}{8}$ " [22毫米]
44XX	$1 \frac{1}{16}$ " [27毫米]
45XX	$1 \frac{3}{8}$ " [35毫米]
48XX	$\frac{1}{2}$ " [13毫米]

2. 去掉空洞内外侧的毛刺。如果没有去毛刺，则O形环可能会出现损坏。确保流化器将被安装的区域不存在残渣或缺陷(凹陷、结块材料、焊缝等)。



3. 让一个人从料仓的内部把盘与导杆组件插入孔洞内。
4. 让另一个人从料仓的外部把平垫片和螺母装在导杆上面。
5. 螺母紧固扭矩大约为(35 牛顿米)。48XX系列，螺母紧固扭矩大约为(27 牛顿米)。



6. 在导杆上连接气源。

