



Solimar tech news 5

Kinnegrip Española

Como tres fluidificadores hicieron ahorrar 100.000 USD

Gerdau Ameristeel es el segundo mayor productor de acero de mini-molino en América del Norte, con una capacidad de fabricación anual de aproximadamente 12 millones de toneladas. En su planta de Jacksonville, FL, un sistema de inyección de cal que alimenta un horno de arco eléctrico (EAF) fue reemplazado por tres fluidificadores Solimar con excelentes resultados y un gran ahorro de costes.

El problema

"No pudimos conseguir que la cal se moviera suavemente desde la tolva de 4,5 m de altura y 1,8 m de diámetro que alimenta el horno", explica el ingeniero Taylor Lane. La cal se utiliza como fundente en la purificación de acero en el EAF. El punto de fusión de la cal es de 1315°C. La compañía había estado vertiendo cal en el horno porque el sistema de inyección no era fiable y costoso de mantener, pero el consumo excesivo de cal estaba elevando los costes de energía. "Vi en un camión cisterna de entrega de cal que tenía estos discos operados por aire Solimar colocados en el exterior", agrega Taylor, "Pusimos tres de las unidades con un espaciado de 120 grados alrededor de la parte inferior de la tolva de cal cónica y funciona muy bien al alimentar el material a un ritmo constante".

Solución Solimar – eficiencia y ahorro

Ahora la compañía está disfrutando de un consumo reducido de cal y un ahorro de energía. Lane agrega: "Se necesitan 3 kw. /ton para fundir el acero y con la reducción en el consumo de energía debido a la alimentación uniforme de la cal estamos ahorrando más de \$ 100,000 por año".

SOLIMAR TECH NEWS 5

Kinnegrip Española

Para más información, contacte con:

Johan Cavallini

Technical Account Manager

Telf: +34 620 918 143

www.solimarpneumatics.com/ES/

Kinnegrip

Nosotros utilizamos Solimar en España:

